
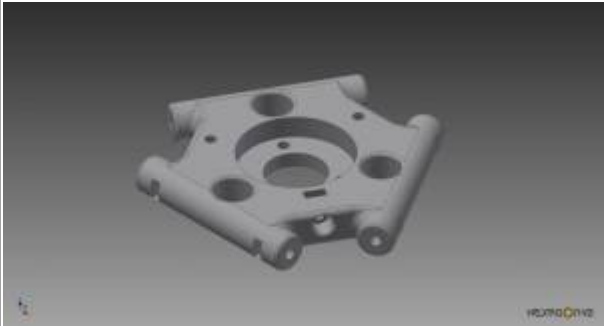


B15 - Hotend montieren und festschrauben

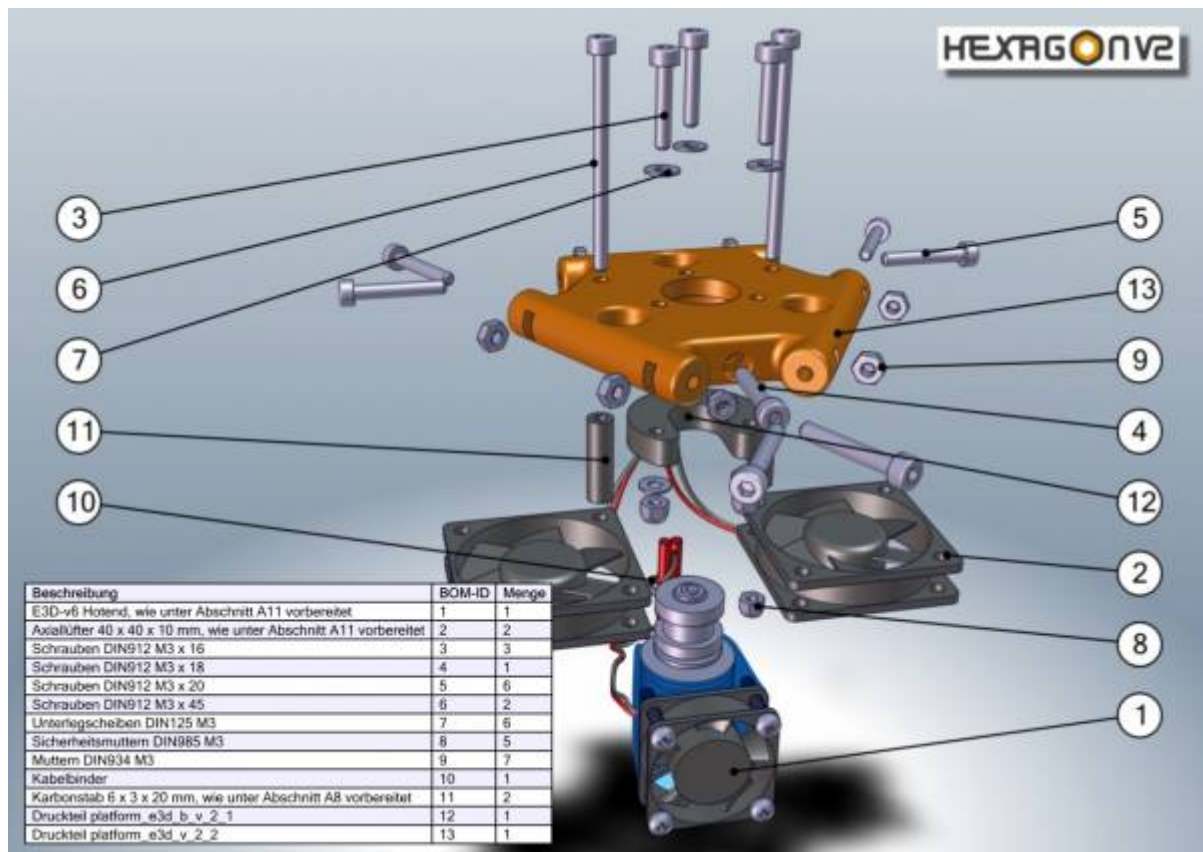
Benötigte Teile

Beschreibung	Anzahl	Bild
E3D-v6 Hotend, wie unter Abschnitt A11 vorbereitet	1	
Axiallüfter 40 x 40 x 10 mm, wie unter Abschnitt A11 vorbereitet	2	
Schrauben DIN912 M3 x 16	3	
Schrauben DIN912 M3 x 18	1	
Schrauben DIN912 M3 x 20	6	
Schrauben DIN912 M3 x 45	2	
Unterlegscheiben DIN125 M3	6	
Sicherheitsmutter DIN985 M3	5	
Muttern DIN934 M3	7	
Kabelbinder	1	
Karbonstab 6 x 3 x 20 mm, wie unter Abschnitt A8 vorbereitet	2	
Druckteil platform_e3d_b_v_2_1	1	
Druckteil platform_e3d_v_2_2	1	

Benötigte Werkzeuge

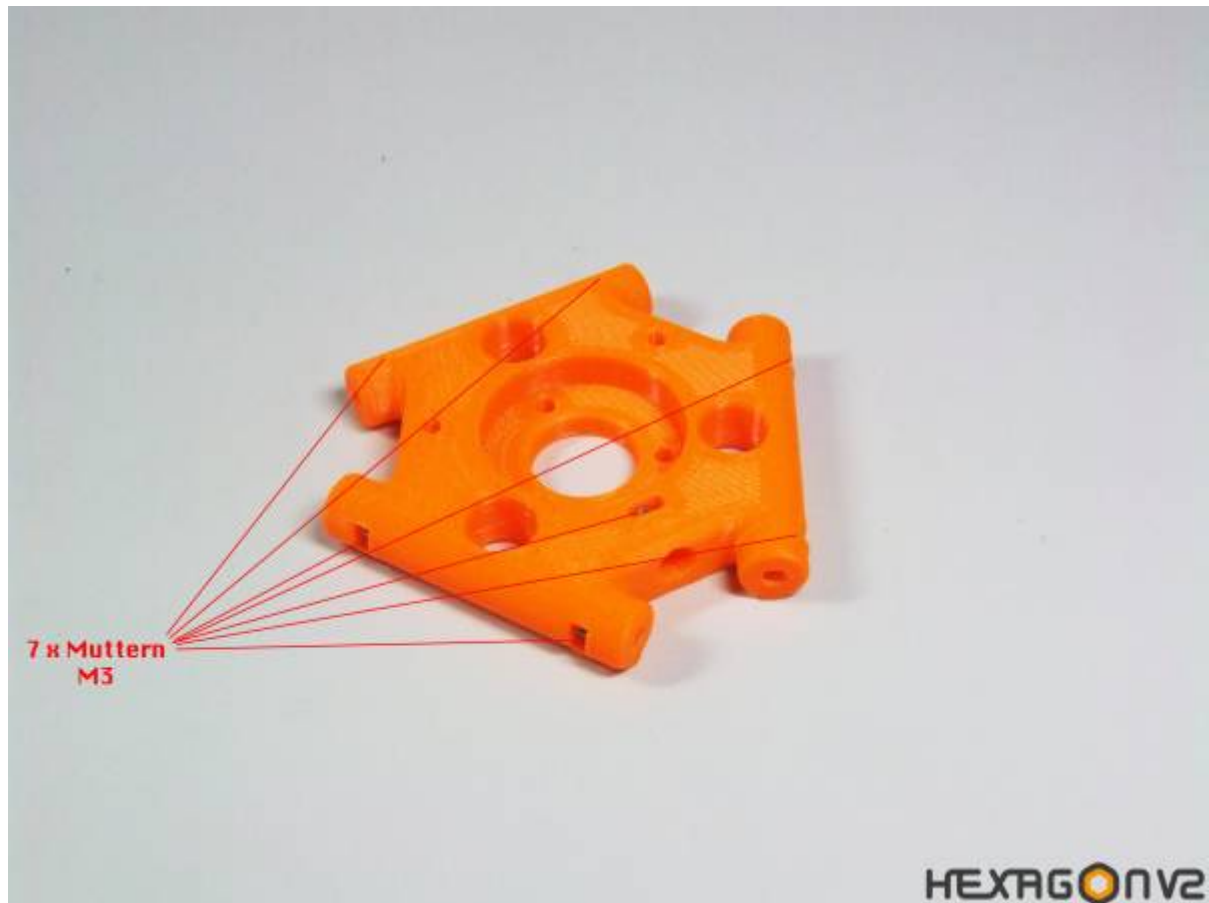
Beschreibung
Inbusschlüssel SW 2,5 mm
Gabelschlüssel SW 5,5 mm
eventuell Schmirgelpapier Körnung 180

Explosionszeichnung



Step by Step

- 7 x M3 Muttern einschieben



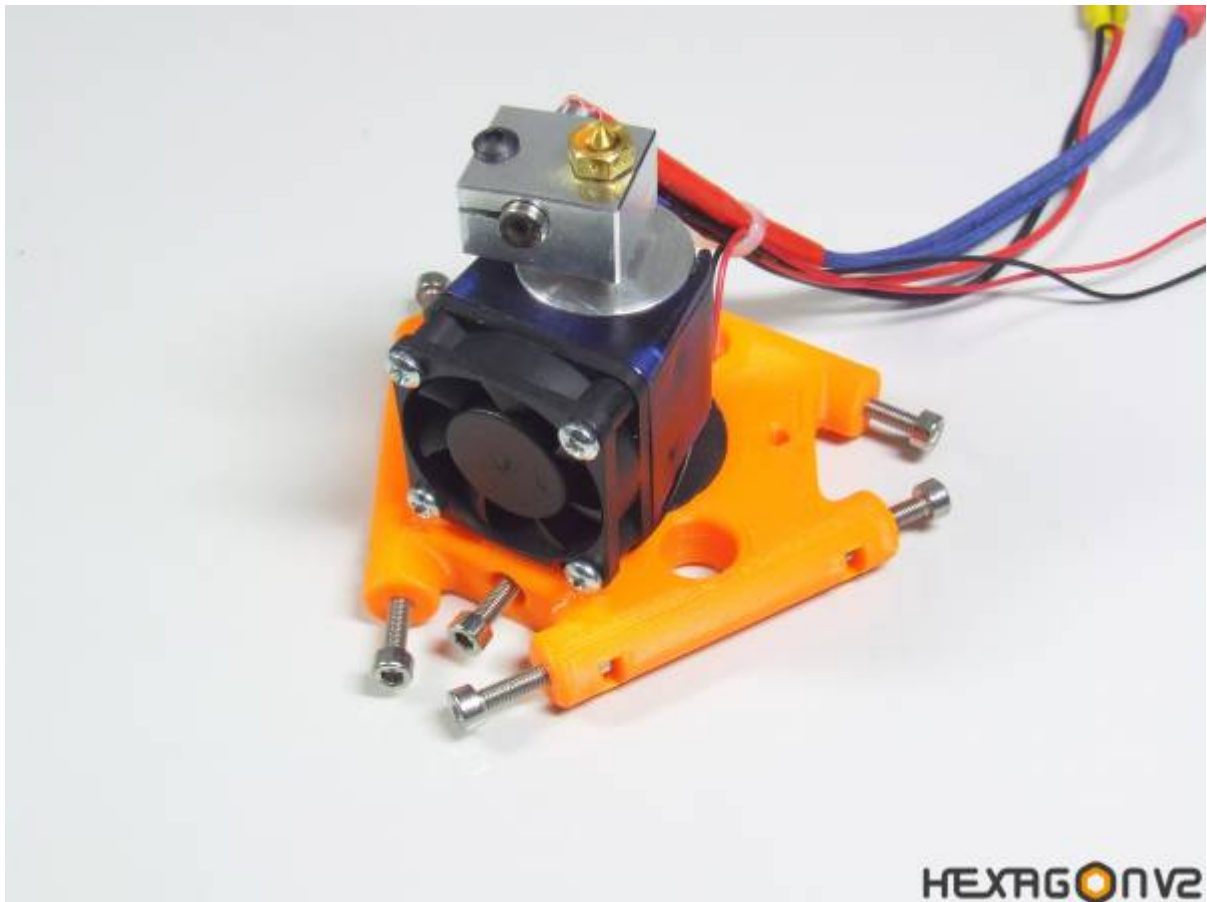
- 6 Schrauben M3 x 20 mm und 1 Schraube M3 x 18 mm eindrehen



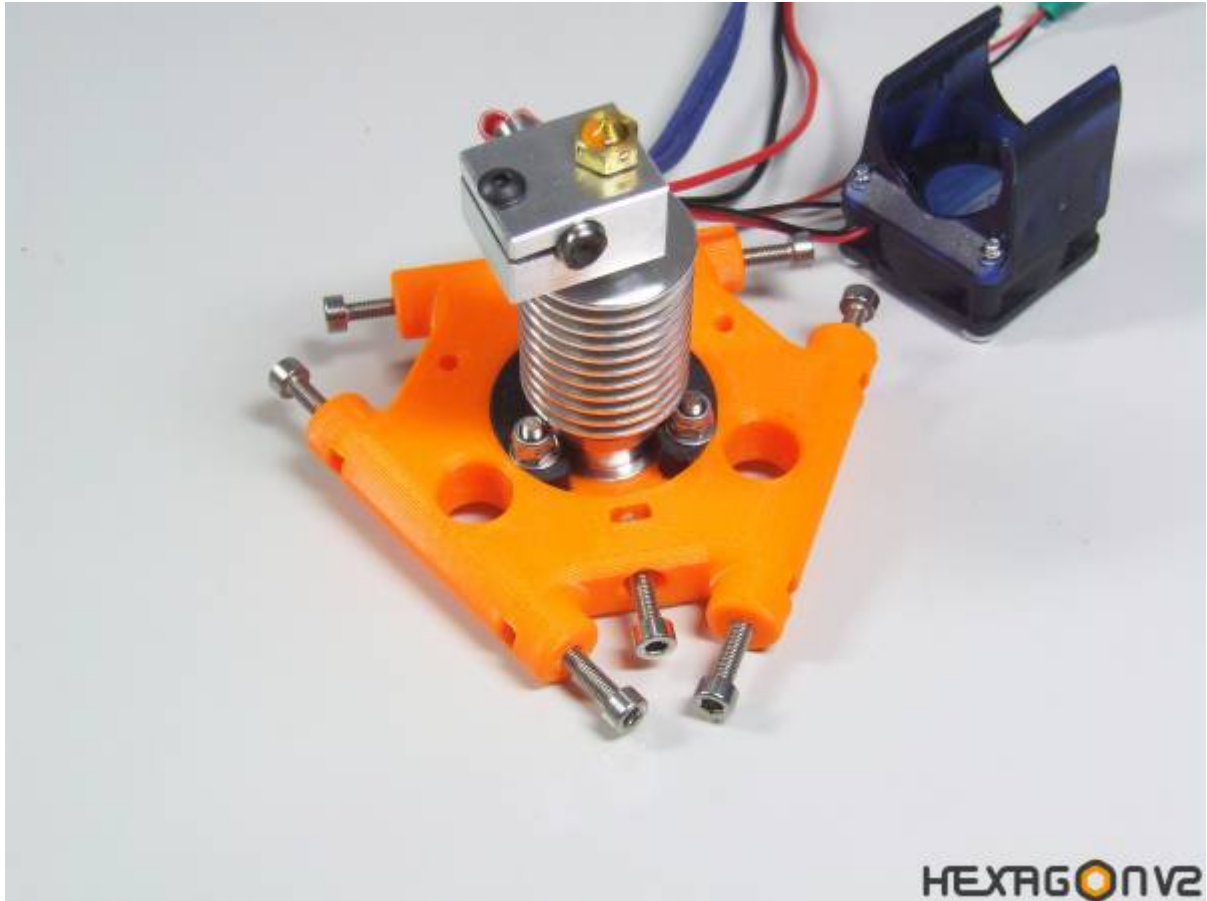
- Druckteil platform_e3d_b_v_2_1 und Hotend zusammensetzen, falls Druckteil zu hoch mit Schmirgelpapier runterschleifen



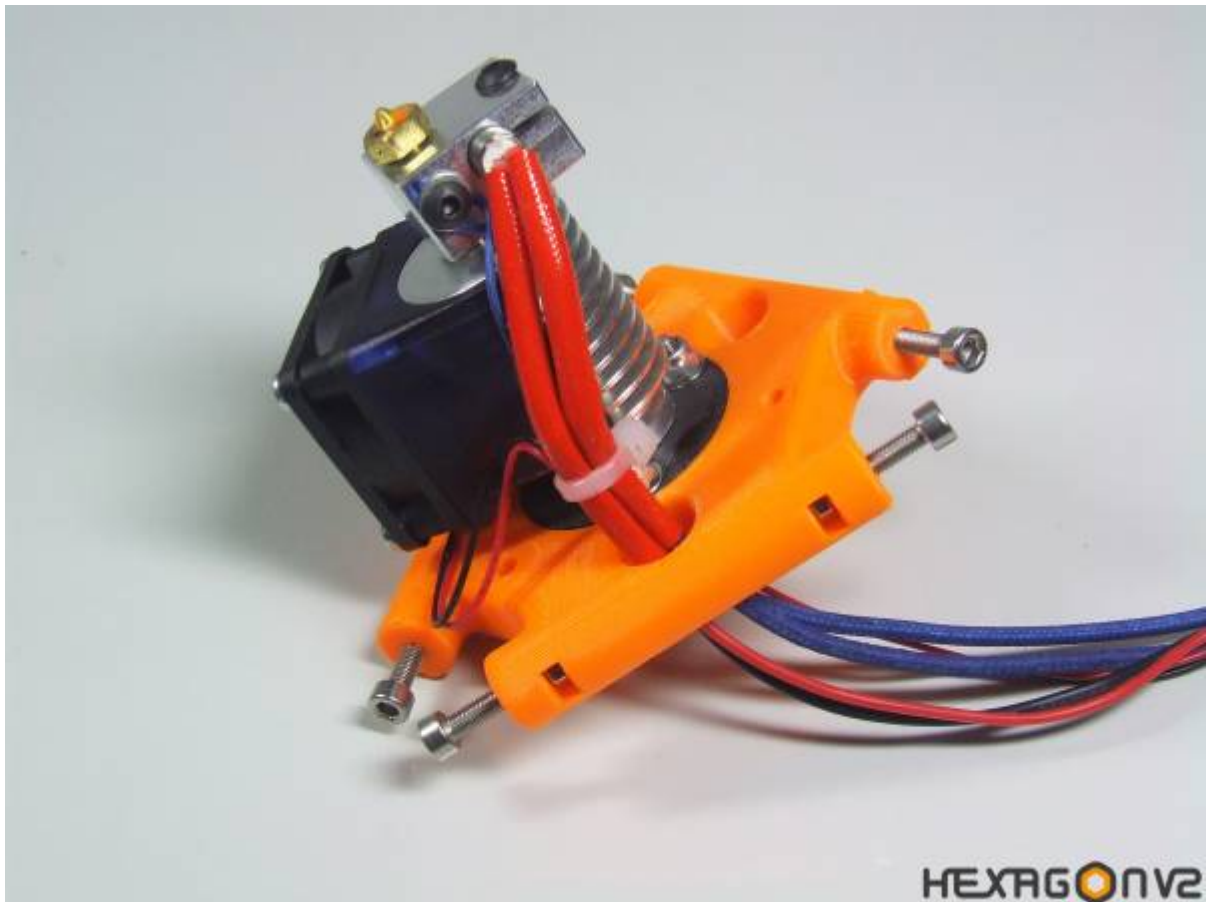
-
- Hotend und Effektor zusammenstecken



-
- mit 3 Schrauben M3 x 16 mm und Sicherheitsmuttern verschrauben, oben und unten jeweils eine Unterlegscheibe verwenden



-
- die Kabel durch hinteres Loch durchstecken



-
- Kabel mit Kabelbinder unterm Effektor zusammenfassen



HEXAGONV2

- Schraube M3 x 18 mm festziehen, dadurch wird Hotend fixiert



HEXAGONV2

Animation

[b15.mp4](#)
